

深圳市京泉华科技股份有限公司

## 碳足迹核查报告

产品：电源适配器

(型号：NSA45EU-M2022500)

### 产品碳足迹核查信息表

企业名称	深圳市京泉华科技股份有限公司		
通讯地址	深圳市龙岗区坪地街道坪桥路10号京泉华科技产业园		
单位性质	内资 <input checked="" type="checkbox"/> 国有 <input type="checkbox"/> 集体 <input type="checkbox"/> 民营 <input type="checkbox"/> 中外合资 <input type="checkbox"/> 港澳台 <input type="checkbox"/> 外商独资		
统一社会信	914403		

产品名称	电源适配器	产品型号	NSA45EU-M2022500
------	-------	------	------------------

符合 ISO 14067 标准要求。

1 个电源适配器（型号：NSA45EU-M2022500），“从摇篮到大门”的生命周期阶段

排放为：1.7571kgCO<sub>2</sub> eq。



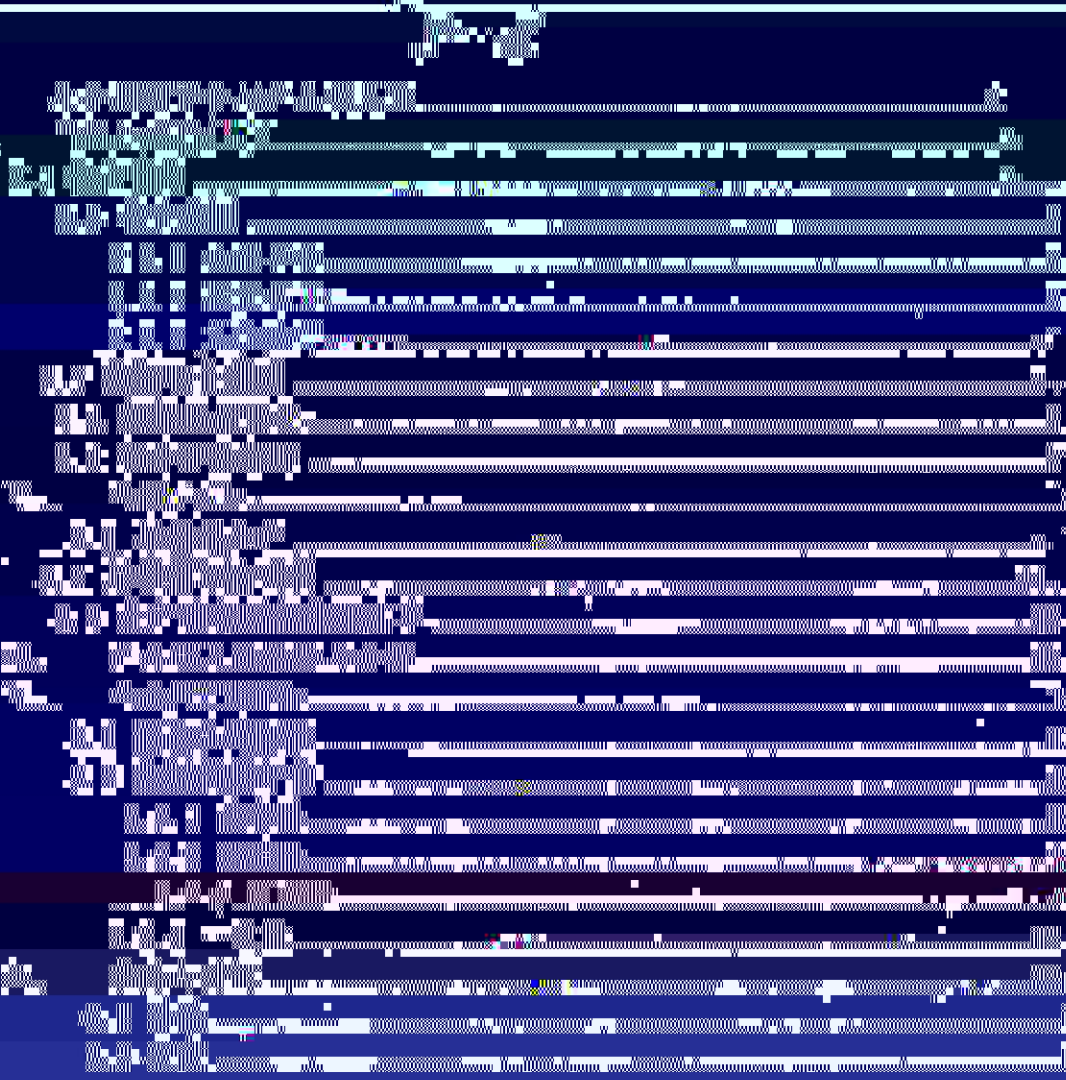
日期：2023-01-10

姓名：[Redacted]

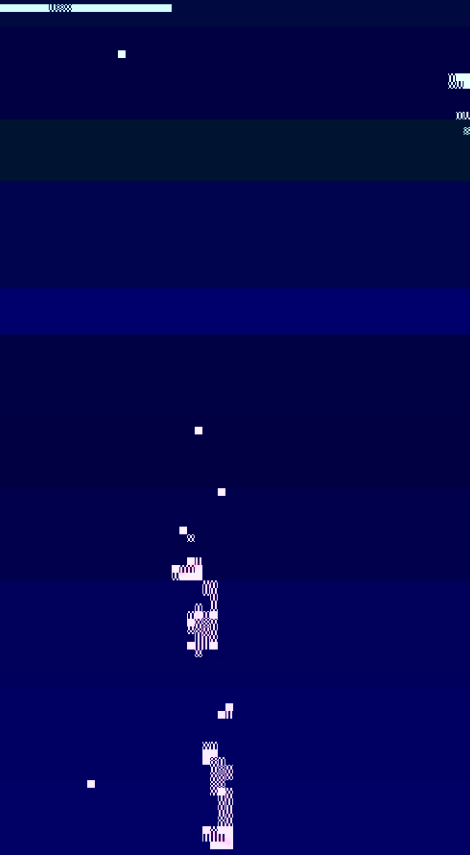
职位：[Redacted]

日期：2023-01-10

姓名：[Redacted]



The table contains several columns and rows of data, but the text is too small and blurry to read. It appears to be a detailed data table related to the carbon footprint verification process.



## 检验检疫在田亚州的发展

检验检疫在田亚州的发展，随着田亚州经济的快速发展而不断壮大。检验检疫在田亚州的发展，不仅促进了田亚州经济的快速发展，也为田亚州人民的生活带来了便利。

检验检疫在田亚州的发展，主要体现在以下几个方面：一是检验检疫机构的不断壮大，二是检验检疫业务的不断拓展，三是检验检疫水平的不断提高。

### 一、检验检疫机构的不断壮大

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。



检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

### 二、检验检疫业务的不断拓展

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

### 三、检验检疫水平的不断提高

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。

检验检疫在田亚州的发展，首先体现在检验检疫机构的不断壮大。随着田亚州经济的快速发展，检验检疫机构也不断壮大。



重要手段。从而获得持续的订单并提升产品竞争力。碳足迹的核算

是企业实现绿色转型、提升品牌竞争力的重要手段。

通过碳足迹核算，企业可以识别生产过程中的碳排放热点，

从而有针对性地采取减排措施，降低碳排放强度，提升绿色竞争力。

同时，碳足迹核算也是企业履行社会责任、提升品牌形象的重要途径。

通过碳足迹核算，企业可以向消费者展示其产品的绿色属性，

增强消费者对企业的信任感，提升品牌忠诚度。

### 3. 碳足迹核算方法

碳足迹核算方法主要分为直接排放和间接排放两种。

直接排放是指企业生产过程中产生的温室气体排放。

间接排放是指企业生产过程中消耗的能源、材料等所产生的温室气体排放。

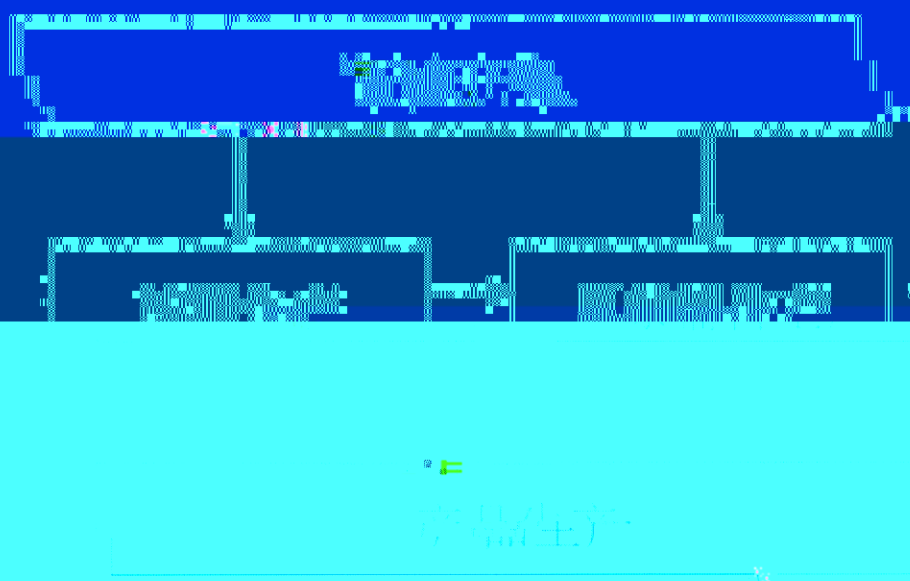


图1 生命周期系统边界

### 2.3 数据取舍规则



(1) 特殊代表性和应选生产数据的生产数据的生产数据

(2) 数据完整性：包括产品模型完整性和数据库完整性两个方面。

● 产品模型完整性：依据系统边界的定义和数据取舍准则，产品生

命周期中的每个阶段模型都应尽可能完整。产品生命周期模型应

反映产品生产的实际情况，对于重要的原辅料（对碳足迹影

响较大的物料，如大型树脂等）应在详细数据无法获得的情况下，

实际生产过程数据的情况下，可采用背景数据，但对背景

数据来源应尽可能进行详细记录。



● 背景数据可靠性：对于重要的原辅料消耗、能源消耗和运输

数据应尽量采用企业实际生产记录数据。所有数据将被详细

记录并存档以备核查。

● 背景数据可获得性：对于物料和能源的上游生产数据优先

选择代表原、辅料生产数据的企业，如无法获得企业数据，可采用行业平均数据。

据的年限往往与最新数据不一致，故在计算过程中采用最新数据。

构、生产系统特征和平均的生产过程数据。

所有核算数据（包括每个过程消耗与排放数据）应采用一致的统计口径，即基于相同产品产出、相同计算方法、相同燃料

3.5 数据源和数据库

数据采用了中国检验认证集团深圳有限公司与供应商数据。

清单名称	ID	所属过程	排放因子	数据库名称
塑料	36990X0082023A	原材料/物料	3.102kgCO <sub>2</sub> e/kg	CPCD
绝缘导线	46310X0012005A	原材料/物料	0.25kgCO <sub>2</sub> e/米	CPCD
铜及铜合金	46310X0012006A	原材料/物料	0.25kgCO <sub>2</sub> e/米	CPCD
镀锌钢	41431X0102018C	原材料/物料	3.06kgCO <sub>2</sub> e/吨	CPCD
有机硅	33355X0090622021C	原材料/物料	0.350-64kgCO <sub>2</sub> e/吨	CPCD
瓦楞纸	432151X0012019C	原材料/包装	1.642tCO <sub>2</sub> e/吨	CPCD

胶合板	31450X02820189	包装材料/包装	312.08kgCO <sub>2</sub> e/m <sup>3</sup>	CPCD CPCD
货车货运		运输	0.007kgCO <sub>2</sub> e/km	CPCD

### 三、 数据收集

#### 3.1 原材料生产

电源适配器生产过程主要分为对元器件和PCB电路板的贴片插件，以及成品组装，单个型号为NR41050-M2022000的电源适配器原辅材料数据收集清单汇总如下

表 2 原辅材料成分及占比

序号	材料名称	单位	数量	碳排放因子	碳排放量
1	PCB板	平方米	1.2	1.5	1.8
2	铜箔	平方米	1.2	0.5	0.6
3	焊锡膏	克	100	0.001	0.1
4	电子元器件	个	1000	0.001	1.0
5	包装材料	平方米	0.5	1.5	0.75
6	运输	公里	100	0.007	0.7
7	能源消耗	千瓦时	1000	0.001	1.0
8	其他材料	克	1000	0.001	1.0

19

SMD 电阻 0603 2KΩ 1/10W

g

0.005

0.002%

48	SMD 电容 0805 105	g	0.010	0.004%
49	SMD 电容 0603 105	g	0.005	0.002%
50	SMD 电容 0805 105	g	0.005	0.002%
51	SMD 电容 0805 100pF	g	0.010	0.004%
52	SMD 电阻 0603 150 1/10W	g	0.005	0.002%
53	SMD 电阻 0805 10Ω 1/8W	g	0.020	0.009%
54	SMD 电阻 0805 270Ω 1/8W	g	0.010	0.004%
55	SMD 电阻 0805 100Ω 1/4W	g	0.010	0.004%
56	SMD 电阻 0805 750Ω 1/8W	g	0.010	0.004%
57	SMD 电阻 1206 0.56Ω 1/4W	g	0.030	0.013%
58	SMD 合金电阻 1206 0.005Ω 1W	g	0.015	0.007%
59	SMD 同步整流 IC PF6602GT	g	0.100	0.045%
60	SMD 快速二极管 1A 1000V	g	0.020	0.009%
61	PCB 双面板 YZC-1 107 48.6*45.5			
62	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
63	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
64	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
65	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
66	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
67	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
68	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
69	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
70	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
71	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
72	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
73	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
74	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
75	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
76	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
77	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
78	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
79	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
80	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
81	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
82	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
83	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
84	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
85	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
86	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
87	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
88	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
89	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
90	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
91	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
92	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
93	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
94	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
95	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
96	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
97	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
98	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
99	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%
100	贴片电容 0603 1000P 50V	g	0.060	0.026%

77	散热器 HS2	g	5.000	2.244%	
78	高频变压器 SA022 BCK-ATQ23-7728B	g	28.000	12.565%	
79	硅胶 JDB807(黑色)	g	0.026	0.012%	
80	高压 MOSFET 11A 650V	g	1.600	0.718%	
81	Y电容 400V 450PF	g	1.700	0.763%	
82	电源塑胶外壳 PC	g	4.900	2.199%	
83	电源塑胶上盖 PC	g	12.400	5.565%	
84	电源塑胶下盖 PC	g	13.100	5.879%	
85	空白标签 50#PET	g	0.005	0.002%	
86	空白标签 50#可移合成纸	g	0.005	0.002%	
87	纸箱 380×300×330mm	g	9.896	4.441%	
88	纸皮 375×295mm B3B	g	2.500	1.122%	
	卡板 1080×1080×100mm	g	15.625	7.012%	89
	纸护角牛卡纸+沙管纸	g	0.362	0.158%	90
	纸护角牛卡纸+沙管纸	g	1.316	0.590%	91
	蛋格	g	11.250	5.048%	92
	胶袋 PE 材质	g	2.000	0.898%	93
	保护膜 OPP 膜	g	0.050	0.022%	94
	干燥剂袋装颗粒型	g	0.050	0.022%	95
	月份标签铜版纸	g	0.001	0.000%	96
	DC 线 USB-C 18AWG 2000mm	g	75.100	33.701%	97
	合计	g	222.842	100%	

### 3.2 原材料运输过程

表 3 原辅材料运输清单

序号	材料名称	运输方式	距离 km
1	SMD 桥堆 5A 1000V	物流/货车	1500
2	SMD 电容 0603 10nF	货车	120
3	SMD 电容 0603 102	货车	120
4	SMD 电容 0603 103	货车	120
5	SMD 电容 0603 104	物流/货车	60
6	SMD 电容 0603 105	货车	120
7	SMD 电容 0603 221	物流/货车	60
8	SMD 电容 0603 224	物流/货车	60
9	SMD 电容 0603 683	物流/货车	60
10	SMD 电容 0805 103	物流/货车	60
11	SMD 电容 0805 223	物流/货车	60
12	SMD 电容 0603 331	物流/货车	60
13	SMD 电容 0805 104	物流/货车	60
14	SMD 电容 0805 222	物流/货车	60
15	SMD 电容 0805 1000pF	物流/货车	60
16	SMD 电容 0805 102	物流/货车	60
17	SMDY 电容 221	物流/货车	1700
18	SMD 电阻 0603 0Ω 1/10W	货车	120
19	SMD 电阻 0603 2KΩ 1/10W	货车	120
20	SMD 电阻 0603 10Ω 1/10W	货车	120
21	SMD 电阻 0603 220Ω 1/10W	货车	120
22	SMD 电阻 0603 10KΩ 1/10W	货车	120
23	SMD 电阻 0603 20KΩ 1/10W	物流/货车	750
24	SMD 电阻 0603 33KΩ 1/10W	货车	500
25	SMD 电阻 0603 620Ω 1/10W	货车	500
26	SMD 电阻 0603 82KΩ 1/10W	货车	500
27	SMD 电阻 0805 4.7Ω 1/8W	货车	120



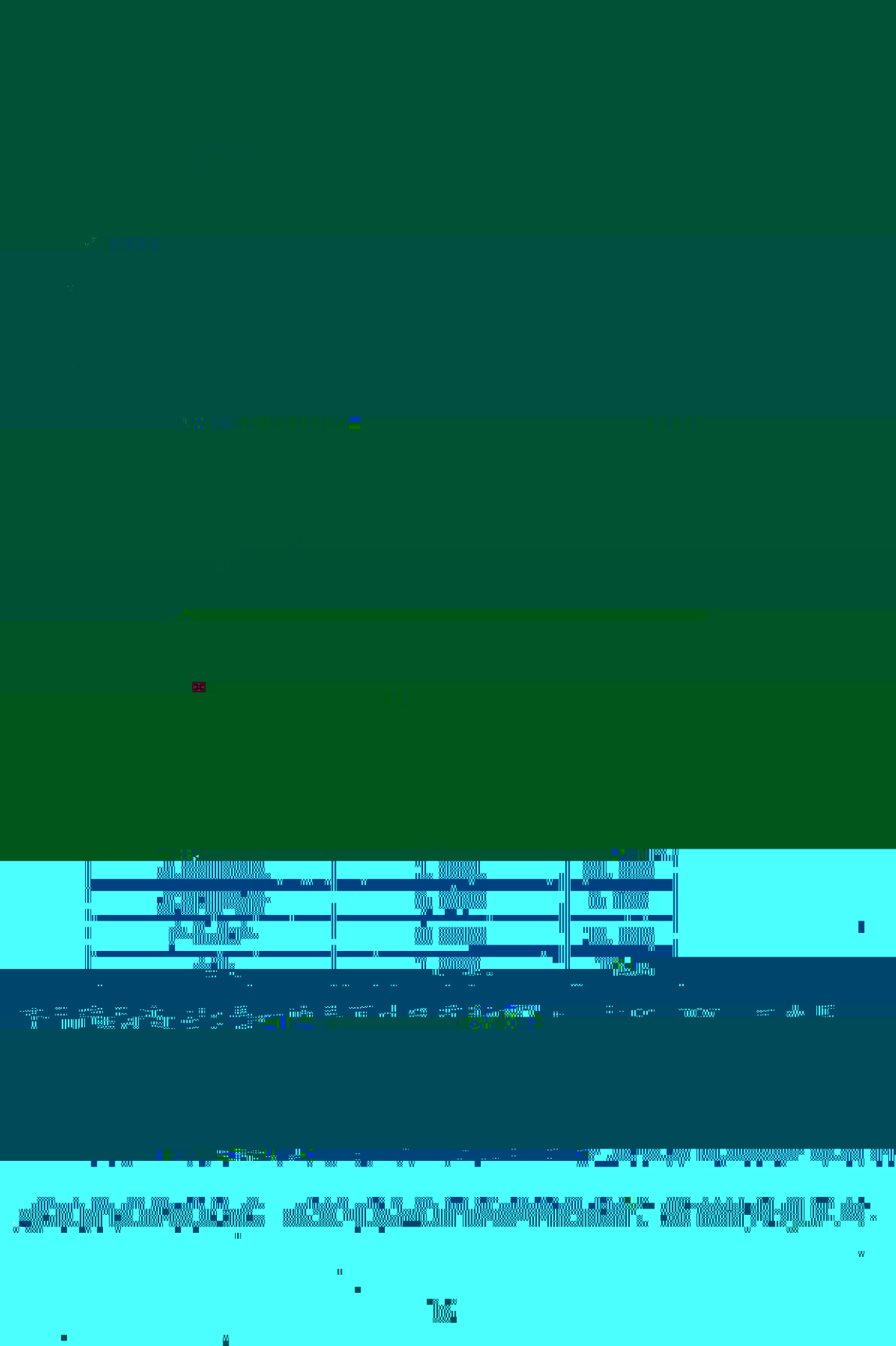
57	SMD 电阻 1206 0.56Ω 1/4W	物流/货车	1600
58	SMD 合金电阻 1206 0.005Ω 1W	货车	120
59	SMD 同步整流 ICLPF6802G1	货车	6000
60	SMD 快速二极管 1A 1000V	物流/货车	1500
61	PCB 阻抗板 X2G-1 T0Z 48.6*48.4*1.2mm	货车	28
62	螺丝 M3.5*7mm	货车	160
63	螺母 M3 T=2.5mm	货车	20
64	LW 线 22AWG UL3385 L=30mm 棕色	货车	120
65	LW 线 22AWG UL3385 L=25mm 蓝色	货车	120
66	压敏电阻 ZVR10D621KP8V7H0	货车	76
67	热敏电阻 NTC ME72-1.509	物流/货车	1400
68	高压电解电容 MW 82uE	货车	90
69	低压固态电容 PF 560uF	货车	700
70	滤波器 SA08 100V 1000Hz	物流/货车	1010
71	滤波器 SA09 100V 1000Hz	物流/货车	1010
72	滤波器 SA10 100V 1000Hz	货车	50
74	电感线圈 DR5J10	货车	80
75	铜丝 Φ 1.0mm	货车	80
76	铜丝 Φ 0.8mm	货车	80

86	空白标签 50#可移合成纸	货车	60
87	纸箱 380×300×330mm	货车	6
88	纸皮 375×295mm B3B	货车	40
89	卡板 1062×425×110mm	货车	15
90	纸护角牛卡纸+沙管纸	货车	1

### 生产过程所需能源清单

NSA45EU-M2022500 的电源适配器的碳足迹为 1.7571kg CO<sub>2</sub>-eq，即产生 1.7571 千克二氧化碳当量的排放。图 2 列出了产品生命周期各阶段碳排放贡献率占比。

图 2 碳排放贡献率占比



1.5 核查范围

本核查范围包括：1. 产品生命周期中上游供应链的原料生产、加工、运输、仓储、销售、使用、回收、处置等各个环节；2. 产品生命周期中下游供应链的回收、处置、再生等环节；3. 产品生命周期中上游供应链的原料生产、加工、运输、仓储、销售、使用、回收、处置等各个环节；4. 产品生命周期中下游供应链的回收、处置、再生等环节。

1.6 核查方法

本核查方法采用生命周期法（LCA）进行核算。核算边界包括：原料生产、加工、运输、仓储、销售、使用、回收、处置等各个环节。核算方法采用生命周期法（LCA）进行核算。

背景数据来源：中国生命周期数据库 CPCD 数据库。受项目调研时间及供应链管控力度限制，未调查重要原料的实际生产过程，计算结果与实际供应链的环境表现有一定偏差。建议在调研时间和数据可得的情况下，对重要原料的实际生产过程进行调研，以提高核算结果的准确性。

核算边界：核算边界包括：原料生产、加工、运输、仓储、销售、使用、回收、处置等各个环节。核算方法采用生命周期法（LCA）进行核算。

核算边界：核算边界包括：原料生产、加工、运输、仓储、销售、使用、回收、处置等各个环节。核算方法采用生命周期法（LCA）进行核算。

核算边界：核算边界包括：原料生产、加工、运输、仓储、销售、使用、回收、处置等各个环节。核算方法采用生命周期法（LCA）进行核算。

核算边界：核算边界包括：原料生产、加工、运输、仓储、销售、使用、回收、处置等各个环节。核算方法采用生命周期法（LCA）进行核算。

核算边界：核算边界包括：原料生产、加工、运输、仓储、销售、使用、回收、处置等各个环节。核算方法采用生命周期法（LCA）进行核算。

# 吉治椰生椰汁生产周期稳定性验证方案

一、目的  
二、范围  
三、职责  
四、程序  
五、记录

1. 目的

2. 范围

3. 职责

4. 程序

5. 记录

6. 附件

7. 修订记录

8. 审批

9. 生效日期

10. 其他

11. 备注

12. 附录

13. 参考文献

14. 术语

15. 缩略语

16. 符号

17. 参考文献

18. 术语

19. 缩略语

20. 符号

21. 参考文献

22. 术语

23. 缩略语

24. 符号

25. 参考文献

26. 术语

## 六、结论与建议

### 6.1 结论

通过对深圳市京泉华科技股份有限公司的型号为NSA45EU-M2022500的电源适配器产品（型号：NSA45EU-M2022500）的碳足迹指标

为NSA45EU-M2022500的电源适配器从资源开采到产品生产阶段的碳

足迹为1.7571kg CO<sub>2</sub>e。对产品碳足迹结果是贡献最大的是原材料选取阶段，占比81.28%。

### 6.2 建议

